АЗОВСИНТЕЗ
ХІМІЧНА СИРОВИНА

ТЕХНІЧНА СПЕЦИФІКАЦІЯ (TDS)

Версія 1.0 · 27.10.2026

Перевірити онлайн

ВИРОБНИК

M.L.A. Industries Pvt. Ltd. (бренд UNIFLOW)
111/230, Harsh Nagar, Kanpur — 208012, Uttar Pradesh, Індія
Тел.: +91 (512) 2555292
sales@mlagroup.com
https://mlagroup.com

ІМПОРТЕР / ПОСТАЧАЛЬНИК

ТОВ «Азовсинтез Україна»
м. Київ, вул. Ґарета Джонса, 11/2, Україна
ЄДРПОУ: 44810557
Тел.: +380 (95) 332-70-70
sales@azovsintez.ua
https://azovsintez.ua

Стеарат магнію

CAS 557-04-0 · НД: Специфікація виробника M.L.A. Industries (ISO SOP) · UNIFLOW

Опис

Стеарат магнію (E470b) технічної марки UNIFLOW: мастило пресування й роздільний агент для гуми, пластмас, порошкових мастильних композицій і пресованих мас. Близько 0,5% знижує тертя між частинками, покращує сипкість порошку й не дає масі прилипати до пуансонів і стінок форми. Партію контролюють за внутрішніми методиками заводу (ISO SOP), у CoA вміст Mg 4,0–5,0%. Для таблеток, капсул і харчових добавок потрібна фармакопейна або харчова марка з паспортом за Ph. Eur. чи USP, ця для них не призначена. Виробник M.L.A. Industries (бренд UNIFLOW, Індія).

Технічні показники (граничні значення за специфікацією виробника)

ПОКАЗНИК	НОРМА ЗА СПЕЦИФІКАЦІЄЮ	МЕТОД
Температура плавлення	120–140 °C	Внутрішня методика виробника (ISO SOP)
Вміст Mg	4,0–5,0%	Внутрішня методика виробника (ISO SOP)
Зовнішній вигляд	білий порошок, вільносипкий	Візуальне порівняння зі стандартом
Насипна щільність	0,25–0,32 г/см³	Внутрішня методика виробника (ISO SOP)
Точка розмякшення	95–105 °C	Внутрішня методика виробника (ISO SOP)
Вологість	не більше 4,0%	Внутрішня методика виробника (ISO SOP)
Електроліти/TDS	не більше 1,0%	Внутрішня методика виробника (ISO SOP)
Якість розплаву	прозорий	Візуальна оцінка розплаву
Залишок 200 меш	не більше 0,2%	Ситовий аналіз (200 меш)

Особливості та переваги (UNIFLOW (M.L.A. Industries))

- Виробник M.L.A. Industries (бренд UNIFLOW, Індія) — контроль за методиками ISO SOP, CoA на кожну партію.
- Стабільний вміст Mg 4,0–5,0%, прозорий розплав; низькі електроліти (не більше 1%).
- Білий вільносипкий порошок, температура плавлення 120–140 °C, точка розм’якшення 95–105 °C.
- Технічна марка: контроль за внутрішніми методиками заводу, не фармакопейна й не харчова.

- Низька вологість (не більше 4%); дрібнодисперсний (залишок на ситі 200 меш не більше 0,2%).

Сфери застосування

- Мастила та змазки — як порошкові мастильні композиції: зберігає сипкість і зменшує тертя
- Косметика та парфумерія — як зв’язувальний агент і антизлежувач у пресованих пудрах, тінях, рум’янах
- Пластмаси та полімери — як внутрішнє мастило та агент зняття з форми у пластиках
- Гума та РТВ — як мастило-роздільник у гумових сумішах

Пакування та зберігання

Пакування: 20 кг. Зберігати в сухому прохолодному вентильованому приміщенні, в оригінальній закритій тарі, окремо від джерел вологи, тепла та прямих сонячних променів. Термін придатності — за даними виробника.