АЗОВСИНТЕЗ
ХІМІЧНА СИРОВИНА

ТЕХНІЧНА СПЕЦИФІКАЦІЯ (TDS)

Версія 1.0 · 28.10.2026

Перевірити онлайн

ВИРОБНИК

M.L.A. Industries Pvt. Ltd. (бренд UNIFLOW)
111/230, Harsh Nagar, Kanpur — 208012, Uttar Pradesh, Індія
Тел.: +91 (512) 2555292
Факс: +91 (512) 2545548
sales@mlagroup.com, mktg@mlagroup.com
https://mlagroup.com

ІМПОРТЕР / ПОСТАЧАЛЬНИК

ТОВ «Азовсинтез Україна»
м. Київ, вул. Ґарета Джонса, 11/2, Україна
ЄДРПОУ: 44810557
Тел.: +380 (95) 332-70-70
sales@azovsintez.ua
https://azovsintez.ua

Стеарат цинку

CAS 557-05-1 · НД: Специфікація виробника MLA/SPECS/13 · ISO 9001

Опис

Стеарат цинку — багатофункціональний металевий стеарат: антиадгезив і активатор сірчаної вулканізації в гумі, термостабілізатор-мастило ПВХ, диспергатор пігментів. У гумі усуває прилипання до прес-форм і працює як внутрішнє мастило, у пластиках розбиває агломерати пігменту й полегшує течію розплаву, у порошкових фарбах служить добавкою розтікання. Дозування 0,5–2 phr у гумі, 0,5–1,5% у пластиках. Виробник — M.L.A. Industries (бренд UNIFLOW, Індія).

Технічні показники (граничні значення за специфікацією виробника)

ПОКАЗНИК	НОРМА ЗА СПЕЦИФІКАЦІЄЮ	МЕТОД
Температура плавлення	118–121 °C	Внутрішня методика виробника (ISO SOP)
ZnO еквівалент	13,0–14,0%	Внутрішня методика виробника (ISO SOP)
Зольність	13,5–14,5%	Внутрішня методика виробника (ISO SOP)
Вологість (105 °C)	не більше 1,0%	Вологомір ІЧ (IR Moisture Balance)
pH (2% водна суспензія)	5,5–6,5	IS 12076-1986 (A-2)
Насипна густина	0,20–0,25 г/см³	IS 7589-1974 (A-8), при пакуванні
Вільні жирні речовини	не більше 0,5%	Внутрішня методика виробника (ISO SOP)
Електроліти/TDS	не більше 0,2%	Внутрішня методика виробника (ISO SOP)
Залишок на ситі 300 меш	не більше 0,1%	IS 2850-1983 (A-5.1)
Колір	білий порошок	Візуальне порівняння зі стандартом

Особливості та переваги (UNIFLOW)

- Виробництво трьома способами — плавлення (fusion), осадження (precipitation) та власний напівмокрий процес (semi-wet), що поєднує високу чистоту, прозорість і термічну стабільність.
- Винятково низька вологість — менше 1% завдяки багатостадійному сушінню.
- Низький вміст вільних жирних кислот: стандартні марки — менше 1,5%, преміальна марка DLI-TS — менше 0,5%.
- Прозорий розплав (білий або світло-жовтий) як показник чистоти та правильної переробки.

- Практично повне видалення важких металів і заліза (обладнання зі сталі SS316L, алюмінію та поліпропілену — без контакту із залізом).
- Низький вміст солей/електролітів — менше 0,5% (повністю автоматичні фільтр-преси).
- Доступні різні насипні густини — тонший помел і вища поглинальна здатність під задачу.

Сфери застосування

- Гума та РТВ — як антиадгезив (припилення невулканізованих заготовок) та активатор вулканізації
- Пластмаси та полімери — як термостабілізатор і мастило ПВХ, мастило-диспергатор для мастербатчів та антиблок
- Лаки та фарби — як матуючий і шліфувальний агент, що поліпшує гладкість лакофарбової плівки
- Косметика та парфумерія — як компонент пудр — надає ковзкість, прилипання та водовідштовхування
- Фармацевтика — як антиадгезив і змащувач при таблетуванні (засіб проти прилипання)

Пакування та зберігання

Пакування: 20 кг. Зберігати в сухому прохолодному вентильованому приміщенні, в оригінальній закритій тарі, окремо від джерел вологи, тепла та прямих сонячних променів. Термін придатності — за даними виробника.